

# SP-HPG Series

cena od €225 000

Profesionálne portálové obrábacie centrum veľkých rozmerov.

Hlavnou prednosťou tohto typu stroja je možnosť obrábania nadrozmerných obrobkov v oblasti ťažkého strojárstva.

Stroj je možné dodať v základnej ekonomickej výbave alebo s celým radom doplnkov. Séria strojov HPG je navrhnutá za účelom obrábania hliníkových zliatin, ocele, nerez, farebných kovov a ťažko obrábateľných materiálov.



## Typ stroja

Kategória / Skupina	Stroj s pohyblivým portálom
Výrobca	Hírung
Tyč obrábania	Trieskové obrábanie

## Výbava

Ochranný kryt	Chladič elektrickej rozvodnice
Vreteno 15 / 18.5 kW	Ručný ovládač
Lineárne pojazdy THK	Rozhranie RS232C
Pohybová skrutka THK	Základná súprava náradia
Chladienie rezného procesu	Zásobník nástrojov na 20 ks
Ofuk vzduchu vretenom	Olejové chladienie vretena
Centrálny systém automatického mazania	Odvod triesky

## Materiál

Kov



## Príslušenstvo

- Rozšírenie na 5-osové obrábanie
- Dodatočný zásobník nástrojov
- Rotačný stôl
- Odmeriavanie nástroja ( Renishaw TS27R )
- Odmeriavanie obrobku ( Renishaw OMP40-2 )

## Modely

	1810	2216	3016	4016
Dĺžka pojazdov (mm)	2000x1050x550	2500x1600x800	3200x1600x800	4200x1600x800
Veľkosť stola (mm)	1900x1000	2200x1600	3000x1600	4000x1600
Max. upínacia výška (mm)	730	950	950	950
Max. upínacia šírka (mm)	1300	2000	2000	2000
Rozmer stroja (mm)	4800x3150x2800	5200x4000x3400	6000x4000x3400	7000x4000x3400
Váha stroja (kg)	15500	25000	30000	33000
Typ	3-osové centrum	3-osové centrum	3-osové centrum	3-osové centrum
Upínanie	BT50	BT50	BT50	BT50
Výkon vretena (kW)	12 / 18		Siemens : 16 / 20 Fanuc : 15 / 18.5	Fanuc : 15 / 18.5
Krútiaci moment (Nm)	115/172		Siemens : 162 / 243	Fanuc : 143 / 177
Otáčky vretena (RPM)	8000	8000	8000	8000
Rýchloposuv ( X,Y,Z) (m/min)	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Rezné rýchlosti (m/min)	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ovládací systém			Siemens 828D / Fanuc 0iMF	

## Základné podmienky dodania

Záruka	1 rok
Inštalácia a školenie	Áno



# SP-HPG Series

price from €225,000

Large professional portal machining center.

The main advantage of this particular machine is the possibility of machining oversized workpieces in the field of heavy engineering.

High precision gantry machine is delivered in basic setup but ready for wide range of upgrades. It is designed for machining aluminum alloys, steels, stainless steel, non-ferrous metals and hard-to-machine materials.



## Type

Category	Moving gantry machine
Brand	Hirung
Type of work	Milling

## Equipment

Open top guard	Heat exchanger for electric cabinet
Spindle 15 / 18.5 kW	Manual pulse generator
THK linear guide rails	RS232C Interface
THK ball screw	Basic tool box
Cutting cooling system	Arm type tool magazine ( 20 tools )
Central auto-lubricant system	Chip conveyor
Air blast through spindle	Spindle oil cooling system

## Material

Metal



## Accessories

- Upgrade to 5-axis machining
- Additional arm type tool magazine
- Rotary table
- Tool inspection probe ( Renishaw TS27R )
- Workpiece probe ( Renishaw OMP40-2 )

## Models

	1810	2216	3016	4016
Axis travel (mm)	2000x1050x550	2500x1600x800	3200x1600x800	4200x1600x800
Table size (mm)	1900x1000	2200x1600	3000x1600	4000x1600
Max. feeding height (mm)	730	950	950	950
Max. feeding width (mm)	1300	2000	2000	2000
Machine dimensions (mm)	4800x3150x2800	5200x4000x3400	6000x4000x3400	7000x4000x3400
Gross weight (kg)	15500	25000	30000	33000
Type	3-axis	3-axis	3-axis	3-axis
Spindle taper	BT50	BT50	BT50	BT50
Spindle power	12 / 18		Siemens : 16 / 20	Fanuc : 15 / 18.5
Spindle torque	115/172		Siemens : 162 / 243	Fanuc : 143 / 177
Spindle speed	8000	8000	8000	8000
Rapid movement ( X,Y,Z)	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Cutting feed rate	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Control system	Siemens 828D / Fanuc 0iMF			

## Basic Delivery Terms

Warranty	1 year
Installation and training	Yes

